

Fabien Monin

Expert industriel freelance — Lean & supply chain

COORDONNÉES

· Tél : 06 75 78 99 74
· Mobilité : Grand Ouest
· fabienmonin@yahoo.fr
· LinkedIn : fabien-monin

LANGUES

· Anglais courant
· Roumain courant

MANAGEMENT & PRODUCTION

· Pilotage d'ateliers / gestion de production
· Management d'équipes (jusqu'à 13 personnes)
· Planification / ordonnancement
· Gestion de l'urgence & priorisation

PERFORMANCE INDUSTRIELLE

· Lean : 5S, Kaizen, SMED, TRS, VSM
· KPI & routines d'animation
· Optimisation des flux

TECHNIQUES & OUTILS

· ERP (Oracle, WMS/TMS)
· Industrie 3.0 / 4.0
· Pack Office (Excel expert)
· Méthodes projet (Agile & Waterfall)

CENTRE D'INTÉRÊT

· Rugby (25 ans, RC Vannes vétérans)
· Voile de croisière

Expert industriel freelance en Lean et supply chain

Plus de 25 ans à améliorer la productivité, les flux et l'organisation d'ateliers, de la start-up au grand groupe, en France et à l'international.

EXPÉRIENCES

2026 Consultant lean manufacturing

JAD, Vannes (56)

– Accompagner une startup en emballage écoresponsable sur sa **montée en production**
– Mise en place d'un **standard de temps de production** et calcul d'effectif associé pour une PME dans le secteur de la défense
– Diagnostic industriel et **VSM**

2021 – 2026 Responsable industriel

WISAMO, Vannes (56)

– Industrialiser des voiles pour cargos **du TRL 5 à 8**
– Créer l'atelier de production dans le respect des **règles HSE**
– Mise en place des standards, flux, postes, procédures et routines d'atelier

2018 – 2021 Chef de Projet senior

Michelin, siège social de Clermont-Ferrand (63)

– Piloter le projet de suivi des containers maritimes par ondes radio (**SAFECUBE**) en mode agile

2013 – 2018 Distribution Manager

Michelin, siège social de Clermont-Ferrand (63)

– Piloter la performance logistique et définir le **réseau de distribution mondiale** de la ligne produit (optimum satisfaction client, stock et coûts)
– Mise en place de **WMS/TMS interfacés ERP Oracle**

2006 – 2013 Coordinateur LEAN manufacturing

Michelin, siège social de Clermont-Ferrand (63)

– Améliorer la productivité et les capacités des unités de production
– Déploiement Lean : 5S, Kaizen, SMED, TRS, VSM
– Définir les flux de production de **2 nouvelles usines en Asie**

2002 – 2006 Manageur équipe méthodes industrielles

Silvania SA, Roumanie

– Encadrer 13 ingénieurs et techniciens
– Améliorer la productivité de **20 % par an**
– Faire partie du **comité de direction du site (1 500 personnes)**

1998 – 2002 Technicien méthode (organisateur industriel)

Michelin Montceau (71), 2,5 ans // Stomil, Pologne, 1,5 an

– Améliorer les performances des ateliers, en particulier la **productivité (+10 % par an)**, mais aussi capacités, sécurité et qualité